



 EAD **ao vivo**

Estratégias para Melhoria de Produtos e Controle de Processo



Objetivos

O mercado de trabalho para profissionais com conhecimentos em estratégias para melhoria de produtos e controle de processo é promissor e cresce gradativamente, já que nas empresas e organizações esta área é ampla e diversificada, oferecendo oportunidades de carreira em diferentes setores e posições.

Sendo assim, a importância da qualidade e da excelência operacional tornam os profissionais dessa área altamente valorizados, aumentando a busca pelo conhecimento em qualidade, melhoria dos processos, redução de custos e fornecimento de produtos e serviços de alta qualidade aos clientes.

Dessa forma, fazer um curso de Estratégias para Melhoria de Produtos e Controle de Processo é de extrema importância em um mundo cada vez mais competitivo e voltado para a excelência, já que esse conhecimento tem um papel fundamental na melhoria contínua dos processos e na garantia da qualidade dos produtos e serviços oferecidos por uma empresa.

O curso de Estratégias para Melhoria de Produtos e Controle de Processo da Fundação Vanzolini, possui rápida duração e foi estruturado a partir de 3 metodologias essenciais para qualquer profissional que trabalhe na área da Qualidade: controle do produto, controle do processo e planejamento de experimentos, tornando o aluno qualificado nas habilidades e competências necessárias para entregas de produtos e serviços eficientes e eficazes.



**DURAÇÃO
30 HORAS**



**AO VIVO
100% EAD**

[VISITAR PÁGINA DO CURSO](#)



Para quem o curso é indicado

O curso Estratégias para Melhoria de Produtos e Controle de Processo é destinado a engenheiros, analistas e profissionais envolvidos com a área da qualidade.

Conteúdos relacionados

Benefícios do curso Estratégias para Melhoria de Produtos e Controle de Processo

- Conhecimento aprofundado;
- Melhoria dos processos de produção;
- Redução de custos;
- Satisfação do cliente.

Média salarial



Segundo site da empresa Glassdoor, o salário médio é de R\$ 8.000,00 por mês, podendo variar entre R\$ 6.000,00 até R\$ 12.000,00,

Procura por esses profissionais



Segundo a pesquisa de 2013 do Ipea (Instituto de Pesquisa Econômica Aplicada), 7 em cada 10 profissionais com conhecimentos em engenharias não ocupam postos de trabalhos típicos de suas áreas de formação. Isso significa que 59% dos engenheiros brasileiros trabalham em outros setores que não engenharia. Entretanto, a procura por mão de obra qualificada cresce a cada dia.



MARIO BUZZIOL (PROFESSOR)

- Estatístico pela Unicamp e especialização em Computação pela Puccamp e Coach pela Erickson College.
- É professor e consultor desde a década de 90, inicialmente nos temas de Qualidade Total, e nos últimos dez anos nos temas relacionados à iniciativa Lean Seis Sigma, incluindo os aspectos técnicos e comportamentais.
- Atua na Fundação Vanzolini (Poli – USP) desde 2012 no curso Lean Seis Sigma.
- Treinou mais de 2.400 profissionais em Green e Black Belt e orientou mais de 290 projetos tanto nas áreas industriais como serviços e administrativas.



JOSÉ CARLOS NICOLAU (PROFESSOR)

- Engenheiro mecânico pela UNICAMP, com MBA em RH pela FEA – USP e MBA Executivo em Business Analytics e Big Data pela FGV.
- Consultor credenciado para aplicação e devolutiva do instrumento MBTI (Myers-Briggs Type Indicator).
- Atua na Fundação Vanzolini (POLI – USP) desde 2002 no curso de formação de Lean Seis Sigma e nos cursos de pós graduação in company da FGV.



ALBERTO WUNDERLER RAMOS (COORDENADOR)

- Graduado em Engenharia de Produção pela Universidade de São Paulo (1980), possui os títulos de Mestre em Engenharia e de Doutor em Engenharia (Engenharia de Produção), ambos pela Universidade de São Paulo.
- Atualmente é professor-doutor da Universidade de São Paulo e professor da Fundação Carlos Alberto Vanzolini.
- Tem experiência na área de Engenharia de Produção, com ênfase em Qualidade e Produtividade, atuando principalmente nos seguintes temas: Controle estatístico de processo, Lean seis sigma, delineamento de experimentos, estudos de capacidade e estratégia para melhoria de operações.



Professores Vanzolini e da POLI USP, especialistas no assunto e com vivência na área.



Programa do curso

> Módulo 1 - Controle de Produto

- Inspeção por amostragem
- Curva característica de operação
- Distribuições de probabilidade: Binomial, Poisson e Hipergeométrica
- Princípios de amostragem
- Normas de inspeção
- Normas ABNT

> Módulo 2 - Controle do Processo

- Controle estatístico de processo: conceitos básicos
- Medidas descritivas
- Ferramentas básicas
- Princípios dos gráficos de controle
- Gráficos para variáveis
- Gráficos para atributos
- Estudos de capacidade





> Módulo 3 - Experimentos para Melhoria

- Princípios da experimentação científica
- Experimentos com um único fator
- Experimentos Fatoriais Completos
- Experimentos sem repetição
- Experimentos Fatoriais Fracionados
- Experimentos de Plackett-Burman





Informações

-  **CANCELAMENTO:** Até 5 dias úteis antes do início do curso, com devolução de 80% do valor da inscrição. Após essa data, somente será aceita a troca do participante.
-  **FORMA DE PAGAMENTO:** Informações sob consulta no site.
-  **DATAS E LOCAL:** Informações sob consulta no site.
-  **ETAPAS DO PROCESSO SELETIVO:** Preenchimento de ficha de inscrição.



DURAÇÃO
30 HORAS



AO VIVO
100% EAD

VISITAR PÁGINA DO CURSO



Fundação Vanzolini



Fundação Vanzolini

**Clique e conheça
as nossas unidades**

Mais informações



Inscreva-se: www.vanzolini.org.br

Siga nosso conteúdo nas redes sociais:

- in** /fundacao-vanzolini
- @** fundacaovanzolini
- f** /FVanzolini
- X** @vanzolini
- ▶** @Fundacao-Vanzolini
- ≡** Vanzolinicast